

TECHNISCHES MERKBLATT 12.12-DE

BAUKLEBER, AUSGLEICHMASSE

ELEKTROFIX

Elektrikergips

1. Merkmale und Anwendung

ELEKTROFIX ist eine **schnell abbindende Mörtelmischung auf Gipsbasis zur Befestigung von elektrischen Leitungen, Elektroinstallationsröhren, Einführungen, Abzweigboxen, Schalt- und anderen Kästen bei Elektroinstallationsarbeiten und zum Befüllen von Installationskanälen, tieferen Schlitten, Fugen, Rissen, Löchern und Vertiefungen an Innenwand- und Deckenflächen**, wie z. B. verschiedene Fein- und Grobputzflächen sowie nicht verputzte Beton-, Ziegel-, Schaumbeton- und andere Flächen.

2. Verpackungsarten

Papiersäcke zu 2 und 20 kg

3. Technische Daten

Dichte (gebrauchsfähige Mörtelmischung) (kg/dm ³)		~1,76
offene Zeit (gebrauchsfähige Mörtelmischung) T = +20 °C, rel. Luftfeuchte = 65 % (Minuten)		3 bis 4
Auftragungsdicke (cm)		bis 5
Trocknungszeit T = +20 °C, rel. Luftfeuchte = 65 % (Tage)	geeignet für Weiterverarbeitung	2 bis 3 (bei maximaler Auftragungsdicke)

Hauptbestandteile: Gips, Zement, Silikatfüllmittel, Zellstoff-Eindickungsmittel

4. Untergrundvorbereitung

Der geeignete Untergrund ist fest, trocken und sauber, ohne schlecht anhaftende Teilchen, Staub, Öl- und Fettreste sowie andere Verunreinigungen. Von gefärbten Flächen sind alle Farbschichten, Ölanstriche, Lacke und Emails zu entfernen. Eine besondere Untergrundvorbereitung ist nicht notwendig, in Ausnahmen ist der Untergrund nach der Reinigung mit Wasser anzufeuchten.

5. Verarbeitung und Anbringen der Mörtelmischung

Die trockene Mörtelmischung in Wasser einmischen (Mischungsverhältnis 3:1) und zur Befestigung von Elektroinstallationselementen an Wandflächen sofort nach dem Einmischen, zur Befestigung von Kabeln, Installationsröhren und anderen Elementen an Deckenflächen erst nachdem die Mörtelmasse auszuhärten beginnt, also 3 bis 4 Minuten nach dem Einmischen, verwenden.

Diese Regeln auch beim Befüllen von Installationskanälen, Schlitten, Fugen und Vertiefungen befolgen. Die Mörtelmischung laufend zubereiten, immer nur so viel, wie stets verwendet wird. Nach 7 bis 10 Minuten (je nach Menge an eingemischtem Wasser) härtet die Masse vollständig aus und ist nicht mehr verwendbar.

Bei der Arbeit nur rostfreies Werkzeug verwenden – rostfreie Edelstahl-Kartätschen und rostfreie Edelstahl-Spachtel. Wird ELEKTROFIX als Ausgleichsmasse verwendet (zum Befüllen von Installationskanälen, Schlitten, Fugen und



kleineren Vertiefungen) kann es nach 12 Stunden geschliffen und nach 2 bis 3 Tagen (je nach Auftragungsdicke) durch JUBOLIN, JUBOLIN P-25 oder NIVELIN fein ausgeglichen werden. Ist ein solcher Ausgleich nicht notwendig, kann die Fläche dann mit einer der Innenwandfarben überstrichen werden.

Der Einbau der Mörtelmischung ist nur unter geeigneten Bedingungen bzw. geeigneten mikroklimatischen Bedingungen möglich: Die Luft- und Untergrundtemperatur soll nicht weniger als +5 °C und nicht mehr als +35 °C betragen, die relative Luftfeuchte nicht höher sein als 80 %.

Der Richt- bzw. Durchschnittsverbrauch: ELEKTROFIX ~11 kg/m ² für eine 1 cm dicke Schicht

6. Werkzeugreinigung, Entsorgung

Das Werkzeug unmittelbar nach Gebrauch mit Wasser reinigen. Zur Vorbereitung von ELEKTROFIX ein Gefäß aus weichem Gummi verwenden, um die verfestigte Masse leichter zu entfernen.

Nicht verwendete Mörtelmischung in gut verschlossener Verpackung für eventuelle Reparaturen und späteren Gebrauch aufbewahren. Unbrauchbare Reste mit Wasser mischen und ausgehärtet auf der Baumülldeponie (EAK-Code: 17 09 04) oder der kommunalen Abfalldeponie (EAK-Code: 08 01 12) entsorgen.

Die gereinigten Gebinde können wiederverwertet werden.

7. Arbeitsschutz

Beachten Sie die allgemein geltenden Arbeitsschutzregeln und Vorschriften für Bau-, Elektroinstallations- und Malerarbeiten.

8. Lagerung, Transportbedingungen und Haltbarkeit

Während des Transportes das Produkt vor Feuchtigkeit schützen. In trockenen und luftigen Räumen außerhalb der Reichweite von Kindern lagern.

Haltbarkeit bei einer Lagerung in der verschlossenen und unbeschädigten Originalverpackung: mindestens 12 Monate (2 kg Gebinde) bzw. 6 Monate (20 kg Gebinde).

9. Qualitätskontrolle

Die Qualitätseigenschaften des Produktes sind durch interne Herstellungsspezifikationen sowie durch slowenische, europäische und andere Normen festgelegt. Das Erreichen der deklarierten bzw. vorgeschriebenen Qualitätsniveaus, sichert das vor mehreren Jahren eingeführte System des ganzheitlichen Managements und der Qualitätskontrolle ISO9001, das eine tägliche Qualitätskontrolle in den eigenen Labors beinhaltet, zeitweise aber auch am Bauinstitut in Ljubljana und anderen unabhängigen Fachinstituten im In- und Ausland. Bei der Herstellung des Produktes werden slowenische und europäische Umwelt-, Arbeits- und Gesundheitsschutznormen strengstens beachtet und mit den ISO 14001 und OHSAS 18001 Zertifizierungen nachgewiesen.

10. Sonstige Informationen

Die technischen Hinweise in diesem Prospekt basieren auf unseren Erfahrungen und sollen der Erzielung optimaler Resultate dienen. Für Schäden, die durch falsch gewählte Produkte, eine falsche Anwendung oder schlecht ausgeführte Arbeiten verursacht wurden, übernehmen wir keinerlei Verantwortung.

Dieses technische Merkblatt ergänzt und ersetzt alle vorherigen Angaben, wir behalten uns das Recht auf mögliche nachfolgende Änderungen und Ergänzungen vor.

Zeichen und Ausstellungsdatum: **TRC-185/10-gru-tor**, 31. 01. 2010



JUB kemična industrija d.o.o.

Dol pri Ljubljani 28, 1262 Dol pri Ljubljani, Slowenien
Tel.: +386 1 588 41 00 Zentrale
+386 1 588 42 17 Verkauf
+386 1 588 42 18 oder 080 15 56 Beratung
Fax: +386 1 588 42 50 Verkauf
E-Mail: jub.info@jub.si
Webseite: www.jub.eu



Der Hersteller dieses Produktes ist zertifiziert nach ISO 9001:2008, ISO 14001:2004, OHSAS 18001:2007.

